

GROZ FILTRAČNÍ A PŘIMAZÁVACÍ JEDNOTKA

FRCLM139134-S/G

Vzduchová přimazávací jednotka se používá ke dávkování maziva do pneumatického zařízení. To udržuje konstantní hustotu olej-vzduch v širokém rozsahu proudění. Mají hliníkový odlitek hlavy, polykarbonátovou nádobu s ocelovým krytem. Hlava je vybavena indikátorem poklesu oleje, olejovým regulátorem a plnicí zátkou.

Komponenty přicházející do styku s kapalinou

Hliník, bronz, ocel, acetal, polykarbonát, nerezová ocel a Nitrile

Poznámka: Určeno pro nejlepší výkon se stupněm olejů 32.

Upozornění

U polykarbonátové nádoby může dojít k poškození, pokud je vystavena syntetickým olejům, rozpouštědlům, trichlorethylenu, petroleji nebo jiným aromatickým uhlovodíkům.

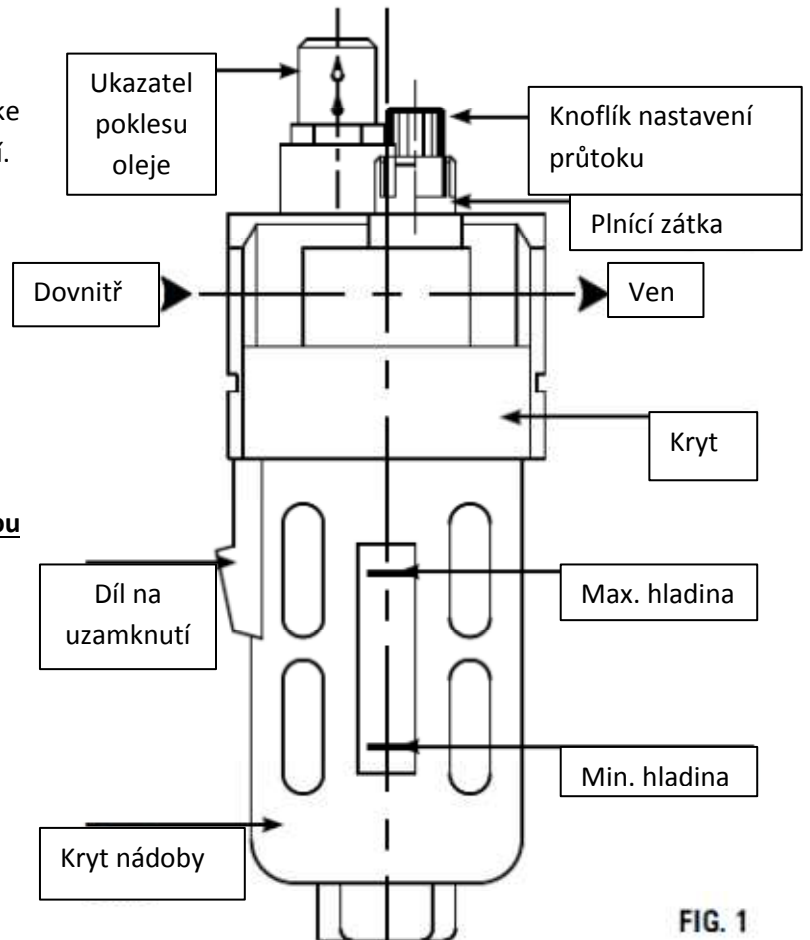
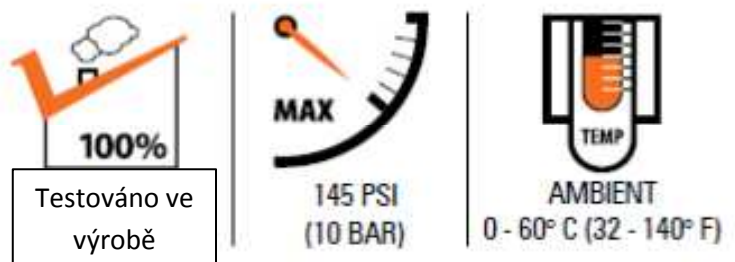


FIG. 1



Odpovídá ISO 6301-1

Specifikace:

Velikost portu: 1/4"

Max. průtok: 48 CFM, 1350 LPM

Velikost nádoby: 35 ml

Max. kapacita nádoby: 20 ml

Výška: 135 mm

Šířka: 40 mm

Příslušenství: Montážní svorka A2C31

Proč používat mazací zařízení?

Mazací zařízení jsou používány s přívodem vzduchu, kde stlačený vzduch musí být namazán předtím, než je dodáván stroji.

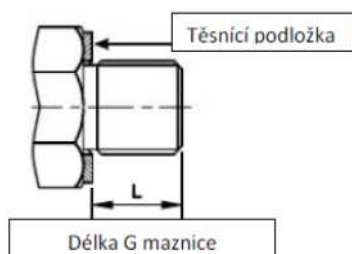
Kam instalovat mazací zařízení?

1. Co nejbližší k zařízení, aby se zabránilo další ztrátě tlaku.
2. Maznice by měla být poslední složka ve FRL sérii.
3. Šipky ukazující směr proudění vzduchu (na zařízení).

Návod k montáži

1. Nainstalujte do čisté, nekyselé atmosféry.
2. Propláchněte potrubí od nečistot, prachu a jiných cizích částic.
3. Pomocí správného tmelu pro kuželové závity zajistěte nepropustnost.
4. Našroubujte vstupní / výstupní trubku do příslušného portu.
5. Otevřete vstupní ventil / zapněte přívod vzduchu.
6. Při použití (G) závitové maznice, zkontrolujte délku závitu z dané tabulky.

G1/8 Lb-In 62 - 79 (7 - 9) délka L 6 mm Max.
G1/4 106 - 125 (12 - 14) délka L 8 mm Max.
G3/8 195 - 215 (22 - 24) délka L 9 mm Max.
G1/2 250 - 270 (28 - 30) délka L 12 mm Max.



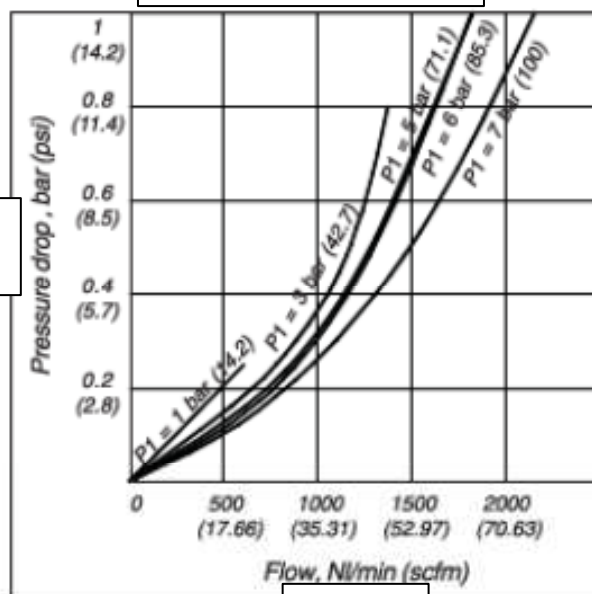
Provoz

1. Náplní oleje: Odstraňte plnicí šroub (2). Nalijte olej (doporučený olej ISO VG 32 / Servo systém 32) do mazacího zařízení.
2. Nastavení průtoku oleje: Otočte (3.1.1) knoflíkem pro nastavení průtoku podle Vašeho požadavku, ve směru hodinových ručiček pro snížení a v protisměru hodinových ručiček pro zvýšení průtoku oleje.

Údržba

1. Před demontáží, úplně vyčerpajte vzduch.
2. **Čištění:** Odšroubujte nádobu a kryt (12) proti směru hodinových ručiček. Demontujte komponenty, vyčistěte nádobu (12.1.1) a vyfoukejte stlačeným vzduchem.
3. Zkontrolujte, zda nejsou poškozeny O-kroužky a další díly. Vyměňte v případě potřeby, nebo očistěte.
4. Aplikujte univerzální mazací tuk na O kroužky a na povrch krytu, kde O- kroužek vstupuje do pouzdra (4). Znovu sestavte všechny komponenty.
5. Našroubujte nádobu s krytem (12), na pouzdro (4).

Křivky výkonu



Vedlejší tlak

Průtok